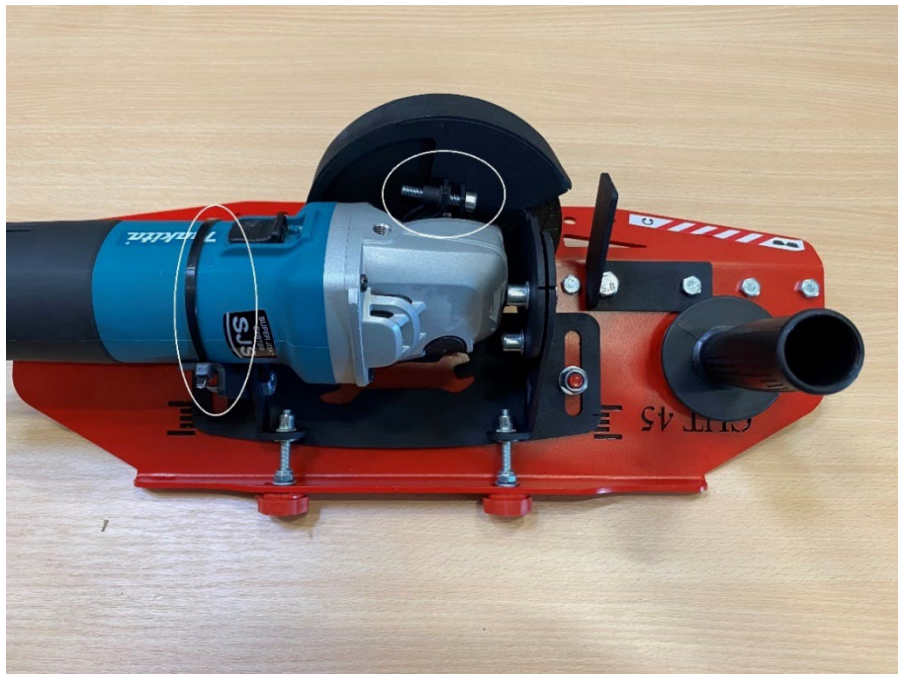


Plaatide servade 45° töötus seade 2.0 seadistusjuhend



Fikseerige ketaslõikur järgalt rakise külge pildil märgitud asukohtadest.



Seejärel keerake õrnalt lõdvaks pildil märgitud poldid.

Plaatide servade 45° töötlus seade 2.0 seadistusjuhend



Masina seadistamiseks fikseerige rakis tagurpidi laua külge ning asetage metallist joonlaud laagrite peale, see imiteerib plaadi serva. Ketta kaugust joonlauast reguleeritakse pildil märgitud punastest nuppudest.



Reguleerige ketas joonlaua suhtes nii, et lõikesuuna ots oleks joonlauast vähemalt 1mm kuni 1,5mm eemal või vastavalt teie enda vajadusele. See näitab vahemaad lõigatud servast plaadi glasuurini. Ketta tagumine serv reguleeriga lõikesuuna serva suhtes viltu (umbes 2-3mm kaugemale), nii väldib killu viskamist ning ketta poomist. Kui ketas on õigesti reguleeritud peaks ta välja nägema selline nagu pildil. Peale ketta

reguleerimist fikseerige masina teisel küljel kõik varasemalt lödvaks keeratud poldid ning kontrollige veelkord ketta seadistust.

SENDI[®]

Plaatide servade 45° töötlus seade 2.0 seadistusjuhend



Kui ketas on õigesti reguleeritud peaks lõige välja nägema selline nagu pildil.

