

Täismassplaatide lõikamine ja 45° nurkade töötlemine

1. Täismassplaatide lõikamine manuaalse- ja siinidel plaadilõikuriga.
2. Lõikeserva poleerimine.
3. 45° faasimine ketaslõikuri, rakise (Jolly) ja elektrilise plaadilõikuriga.
4. 45° välisnurga viimistlemine poleer ja lihvketastega.
5. Kettad, lamell- ja poleerkettad.

1. Plaatide lõikamine manuaalse- ja siinidel plaadilõikuriga

- **Manuaalne plaadilõikur**

Veendu, et käepide liigub korrapäraselt ja tera ei oleks nüri.

Märgi plaadile mõõtmed mõõdulindi abil. Manuaalse lõikuri täisnurkset mõõteriista ei tasu alati usaldada.

Manuaalse lõikuriga lõigates täismassplaati on tehnoloogia sama mis saviplaatidega. Ühtlase ja sujuva tõmbega. Mida lohakam ja nõrgem on lõikejoon seda suurem on tõenäosus, et plaat murdub valesti.



- **Siinidel lõikepeaga lõikamine**

Siinidel liikuvat lõikepeaga lõikurit kasutatakse tihti suuremõõtmeliste plaatide (Slab) lõikamiseks.

Peale mõõtude plaadile kandmist asetada siin plaadile ja kinnitada iminappadega.

Lõikepeale tunnetusega survet avaldades tekitab lõikur plaadile lõike. On oluline, et lõige poleks liiga tugev ega liiga nõrk. Peale lõiget murtakse plaat murdja abil.

Siinidele on võimalik ka kinnitada elektrilist lõikurit.

LFMCS & LFECMR 2022-BIHUI Manual and Electric Cutting System NEW !!



2. Lõikeserva poleerimine

Peale lõikamist jääb tehaseserv ja lõigatud plaadiserv natuke ebaühtlane.

Kriitilised kohad nt. trapiümbrused ja välisnurgad (liistuga lahendusel) vajavad poleerimist, et glasuurikiht ei jääks narmendama.

Serv tuleks poleerida lihvtallaga karedusastmega 50-80. Tehaseserva faasi loomiseks kasutada karedust 100-400 sõltuvalt plaadi läikeastmest.

Oluline on jälgida tootja nõudeid poleerketaste kasutamisel!

3. 45° välisnurga lõikamine

45° saab lõigata ainult tehase või poleeritud servale. Lõigatud serva töötlemisel lööb killud välja.

Lõikamiseks on loodud erinevad abivahendid, et lõige oleks ühtlane nt *45 edge duster*. Kuid lõiget on võimalik ka teostada ainult ketaslõikuriga.

Oluline on teada, et nurka tuleks lõigata spetsiaalse kettaga. Tavalised lõikekettad võivad nurga lõikamise ja lihvimise tagajärjel puruneda.

Lõiget sooritades tasuks hoida ketta lõiketee umb. 0,5-1mm kaugusel glasuurpinnast, et vältida glasuuripinna kahjustamist.

Kui kasutada rakist (Jollyt) või siinidel elektrilõikurit on oluline veenduda, et saetee oleks servast ohutus kauguses ja ketas ei lööks kilde välja. Masinaid tuleks seadistada vastavalt tehase juhendile.

Oluline on teada, et Jolly ja siinidel elektrilise lõikuri kasutamisel on vaja kasutada spetsiaalset ketast.

4. Välisnurkade viimistlemine.

Peale nurga lõikamist jääb üleliigset plaadikeha 0,5-1mm mille saame lihvida lamellkettaga. Mida teravamaks on võimalik nurk lihvida seda ilusam jääb lõpptulemus.

Lamellketas karedusega 60-200 sobib selleks tööks hästi. 60 ketas kiirendab protsessi, kuid 200 jätab kvaliteetsema tulemuse.

Õhukeste dekortaiv saviplaatide puhul on võimalik 45° saavutada kasutades 60 lamellketast. Ketaslõikuriga lõigates võib õhuke saviplaat puruneda.

Pildil on näha Jollyt 45° lõikamise rakis.



Pildil on 45 Air Duster ketaslõikuri modifikaator.



6. Kettad

- Tiffany ketas sobib hästi sirgjooneliste lõigete tegemiseks. Sobib kuivalt lõikamiseks. Eriti puhta lõike jaoks niisutada ketast veepritsi abil.



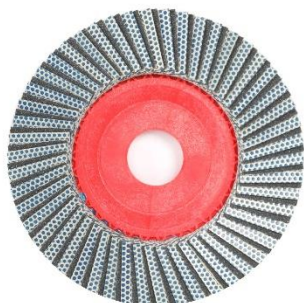
- SLAB- ketas eriti puhaste kuivlõigete jaoks. Vajalik abivahend suurte plaatide ümbrikusse lõikamiseks trapi ümbruses. Puhta lõikega säästad poleerimiselt aega kokku.



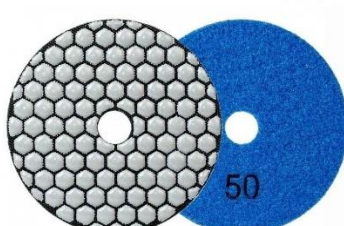
- Spetsiaalne ketas 45° lõikamiseks.



- Lamellkettas.



- Poleerkettad ja kinnitusalus



Poleerkettaid tohib kasutada ainult reguleeritavate pööretega ketaslõikuriga. Max 4500 Pööret/min.